

CAMPI

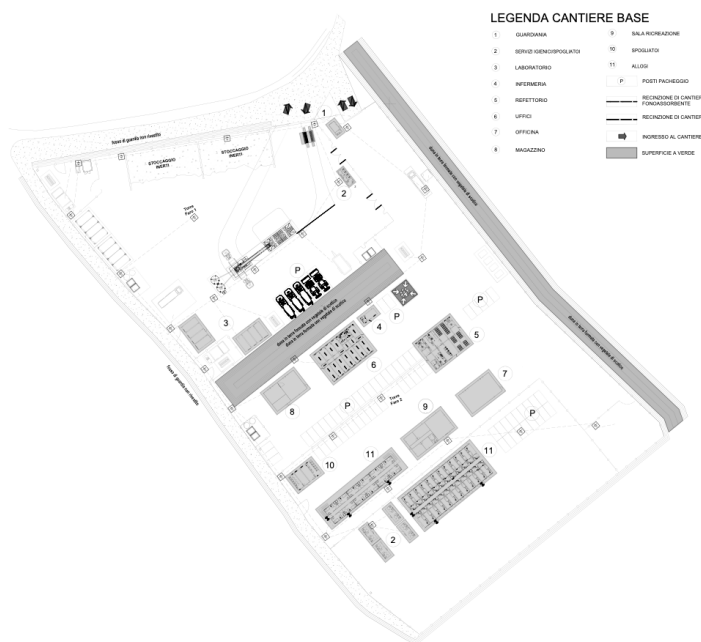
I Temporary Camp Facilities (TCF), spesso situati in aree remote con scarsa disponibilità di alloggi, offrono ai lavoratori un ambiente confortevole e accogliente, anche nelle condizioni più sfidanti e a chilometri di distanza. Queste strutture modulari sono pensate per ospitare uffici, mense, scuole e tutti gli spazi di supporto necessari, contribuendo così al benessere dei lavoratori. Oltre a migliorare la qualità della vita dei lavoratori, i TCF ottimizzano la logistica, riducendo le distanze dai luoghi di lavoro e semplificando gli spostamenti. Grazie a questa gestione più efficiente delle risorse, l'intero progetto guadagna in agilità e produttività, permettendo alle aziende di gestire ogni fase operativa con maggiore rapidità.

Homy supporta i propri clienti in ogni fase di sviluppo del campo, proponendo soluzioni su misura in grado di rispondere a specifiche esigenze operative e all'occorrenza può integrare anche studi per l'ottimizzazione della mobilità, l'implementazione di smart technologies e l'adozione di pratiche sostenibili, per garantire efficienza e innovazione in ogni progetto.

Strutture realizzate

Sistema di monoblocchi coibentati + steel hangars. In particolare:

- 4 monoblocchi coibentati 7.50 x 2.40m, altezza interna 2.70m ad uso spogliatoio.
- 1 monoblocco coibentato 6.00 x 2.40m, altezza interna 2.70m ad uso guardiana.
- 1 monoblocco coibentato 6.00 x 2.40m, altezza interna 2.70m ad uso infermeria.
- 4 monoblocchi coibentati 6.00 x 2.40m, altezza interna 2.70m ad uso laboratorio.
- 3 monoblocchi coibentati 12.00 x 2.40m, altezza interna 2.70m ad uso sala ricreativa.
- 8 monoblocchi coibentati 12.00 x 2.40m, altezza interna 2.70m ad uso ufficio per la direzione del cantiere.
- 1 steel hangar 10.00 x 6.00m, altezza interna 4.50m ad uso magazzino.
- 1 steel hangar 7.00 x 6.00m, altezza interna 4.50m ad uso officina.



Tipologia di intervento

È stato realizzato un campo operativo completamente attrezzato, utilizzando un sistema modulare di monoblocchi coibentati e hangar in acciaio. La realizzazione comprende spogliatoi, guardiana, infermeria, laboratori, sale ricreative e uffici, ottimizzando lo spazio per le esigenze del sito e garantendo funzionalità e comfort. Completano il progetto un magazzino e un'officina realizzati con hangar in acciaio, che offrono aree coperte sicure e versatili per lo stoccaggio delle merci e le attività tecniche.

Luogo Grosseto, Italia

